

Autohaus Gumtow GmbH, Karpatenweg 1, 16866 Gumtow

Gumtow, den 23.4.2018

## Fahrzeugexposé

Fahrzeugnummer: 1348482



Beispielbilder

Nettopreis

### **Captur Zen 1.5 dCi 90PS DSG6 2018**

14.915,97 €

1.5 dCi DSG

Motordaten: 66 kW (90 PS), 4 Zylinder, Doppelkupplungsgetriebe (DSG), Frontantrieb, 1.461 ccm,  
Kraftstoffverbrauch innerorts: 4,2 außerorts: 3,6 kombiniert: 3,8 l/100km Diesel, CO2-Emission kombiniert:  
95 g/km, Euro 6, Partikelfilter, Effizienzklasse: A+

- Bestellfahrzeug, konfigurierbar -

Fahrzeugnummer: 1348482

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (VIN):

Alter: Neuwagen, unverbindliche Lieferzeit: 12 Wochen

5-türig, Antriebsart: Frontantrieb, Rußpartikelfilter

Anzahl Sitzplätze: 5, Hersteller-Code des Fahrzeugs: 2E2E AJ A, Leergewicht: 1365 kg

### **Serienausstattung:**

#### **Innen**

- 12V-Stecker vorn
- Easy-Life-Schubfach mit Beleuchtung
- El-Fensterheber vorn und hinten (mit Impulsschaltung und Einklemmschutz für Fahrer)
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Gepäckraumboden, flexibel
- Klimaanlage man.
- Kopfstützen an alle Sitze
- Lenkrad verstellbar in Höhe und Länge
- Multifunktionslenkrad in Kunstleder
- Rücksitzbank verschiebbar mit geteilt umklappbarer Lehne (1/3 zu 2/3)
- Sitzheizung vorn
- Staufach (abnehmbar) zwischen den Vordersitzen

### **Infotainment & Kommunikation**

- Bluetooth
- Multifunktionsanzeige
- Navigation Media Nav mit 7 Zoll Touchscreen, DAB+, Skandinavien-Kartenmaterial, USB und AUX-in

### **Sicherheit & Assistenz**

- 4 Airbags (Front- und Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer)
- ABS mit EBV, ESC mit UCL, ASR und Notbremsassistent
- Berganfahrhilfe
- ISOFIX vorn und hinten
- Tempomat mit Geschwindigkeitsgrenzer

### **Außen**

- Außenspiegel in Schwarz hochglänzend
- Einfassungen von Lüftungsdüsen und Lenkrad in Schwarz
- El-Außenspiegel beheizbar
- Keycard Handsfree (Schlüsselloses Schließ- und Startsystem)
- Kühlergrill mit Chromleiste
- LED-Nebelscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Türgriffe in Wagenfarbe
- ZV mit Fernbedienung

### **Räder & Technik**

- Alu-Felgen 16 Zoll, Adventure, Silber/Schwarz
- Ecomode
- El-Servolenkung
- Reifendruckmesser
- Reifenreparatur-kit
- Reserverad (nur 1.2 TCe)

### **Sonstiges**

- Start-Stopp-Automatik

---

Summe netto:	14.915,97 €
--------------	-------------

19% MwSt.:	2.834,03 €
------------	------------

---

<b>Gesamtpreis:</b>	<b>17.750,00 €</b>
---------------------	--------------------

---

Preise in EUR einschließlich 19 MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich, Zwischenverkauf vorbehalten.

**Vielen Dank für Ihr Interesse.**

**Ihr Autohaus Gumtow-Team.**

[www.autohaus-gumtow.de](http://www.autohaus-gumtow.de)

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b> Renault	<b>Kraftstoff:</b> Diesel
<b>Modell:</b> Captur	<b>andere Energieträger:</b> —
<b>Leistung:</b> 66 kW (90 PS)	<b>Masse:</b> 1365 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>3,8 l</b>	/100 km
	<b>innerorts:</b>	<b>4,2 l</b>	/100 km
	<b>außerorts:</b>	<b>3,6 l</b>	/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>95</b>	g/km
<b>Stromverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>—</b>	kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	<b>Euro 139,00</b>
Energieträgerkosten bei einer Laufzeit von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten (Diesel) bei einem Kraftstoffpreis von 1,10 Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro 836,00</b>
Stromkosten bei einem Strompreis von — Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro —</b>
Erstellt von Autohaus Gumtow GmbH, Fahrzeugnummer: 1348482	Erstellt am 23.4.2018